



## KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Praca przejściowa

---

### Przedmiot

Kierunek studiów

Mechanika i budowa maszyn

Studia w zakresie (specjalność)

Technologia przetwarzania materiałów

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

---

### Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

20

### Liczba punktów ECTS

4

---

### Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Krzysztof GRZEŚKOWIAK

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

---

### Wymagania wstępne

Wiedza: Podstawowa z zakresu technologii przetwarzania materiałów, konstrukcji maszyn i urządzeń, materiałoznawstwa

Umiejętności: Analiza przebiegu procesów technologicznych, logistycznego myślenia, korzystania z wiedzy pozyskiwanej z literatury naukowej i technicznej

Kompetencje: Rozumienie potrzeby uczenia się i pozyskiwania nowej wiedzy.



### **Cel przedmiotu**

Poznanie metod doboru technologii i potrzebnego osprzętu technologicznego w zależności od typu produkowanego wyrobu i jego zastosowań

### **Przedmiotowe efekty uczenia się**

#### Wiedza

1. Student powinien dobierać procesy technologiczne do produkcji różnych wyrobów
2. Student powinien identyfikować podstawowe problemy w procesach przetwarzania materiałów
3. Student powinien umieć zaproponować ekologiczne, spełniające założone wymagania związane z jakością i energooszczędne procesy wytwarzania

#### Umiejętności

1. Student potrafi analizować przebieg procesów przetwarzania materiałów
2. Student potrafi dobierać parametry technologiczne procesów
3. Student potrafi zastosować osprzęt technologiczny do wybranego procesu wytwarzania wyrobu
4. Student potrafi szacować energochłonność i ekologiczność procesów wytwarzania

#### Kompetencje społeczne

1. Student jest świadomy roli procesów wytwarzania w gospodarce człowieka
2. Student zdeterminowany jest do osiągnięcia postawionych mu celów
3. Student jest świadomy odpowiedzialności za ekologiczność projektowanego procesu wytwarzania
4. Student rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie

### **Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny**

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Zaliczenie na podstawie oceny wykonanego indywidualnego projektu obejmującego opracowanie procesu technologicznego produkcji wybranego wyrobu, wraz z doбором maszyn, oprzyrządowania technologicznego, parametrów procesu oraz oceną jego wpływu na środowisko naturalne.

### **Treści programowe**

1. Dobór parametrów technologicznych procesów wytwarzania
2. Ocena wpływu wybranych parametrów technologiczność na jakość prowadzonego procesu i otrzymywanego w jego efekcie wyrobu
3. Dobór maszyn i urządzeń technologicznych.
4. Podstawowe kryteria wyboru metody przetwarzania.
5. Energochłonność i ekologia jako czynniki decydujące przy projektowaniu procesów technologicznych.
6. Uzasadnienie wyboru technologii wytwarzania do produkcji określonego wyrobu

### **Metody dydaktyczne**



## Literatura

### Podstawowa

1. Praca zbiorowa. Tworzywa sztuczne. Poradnik, WNT, Warszawa 2006
2. Haponiuk J.T.; Tworzywa sztuczne w praktyce; Wyd. Verlag Dashofer, Warszawa 2008
3. Skarbiński M., Skarbiński J., Technologiczność konstrukcji maszyn, WNT Warszawa 1982

### Uzupełniająca

1. Czasopisma: Plastics Review, Rubber Review, Plast News, Tworzywa Sztuczne
2. Wskazana Autorowi projektu przez prowadzącego projekt.

## Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	23	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) <sup>1</sup>	77	3,0

<sup>1</sup> niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności